



优德精密工业(昆山)股份有限公司
JOUDER PRECISION INDUSTRY (KUNSHAN) CO., LTD.

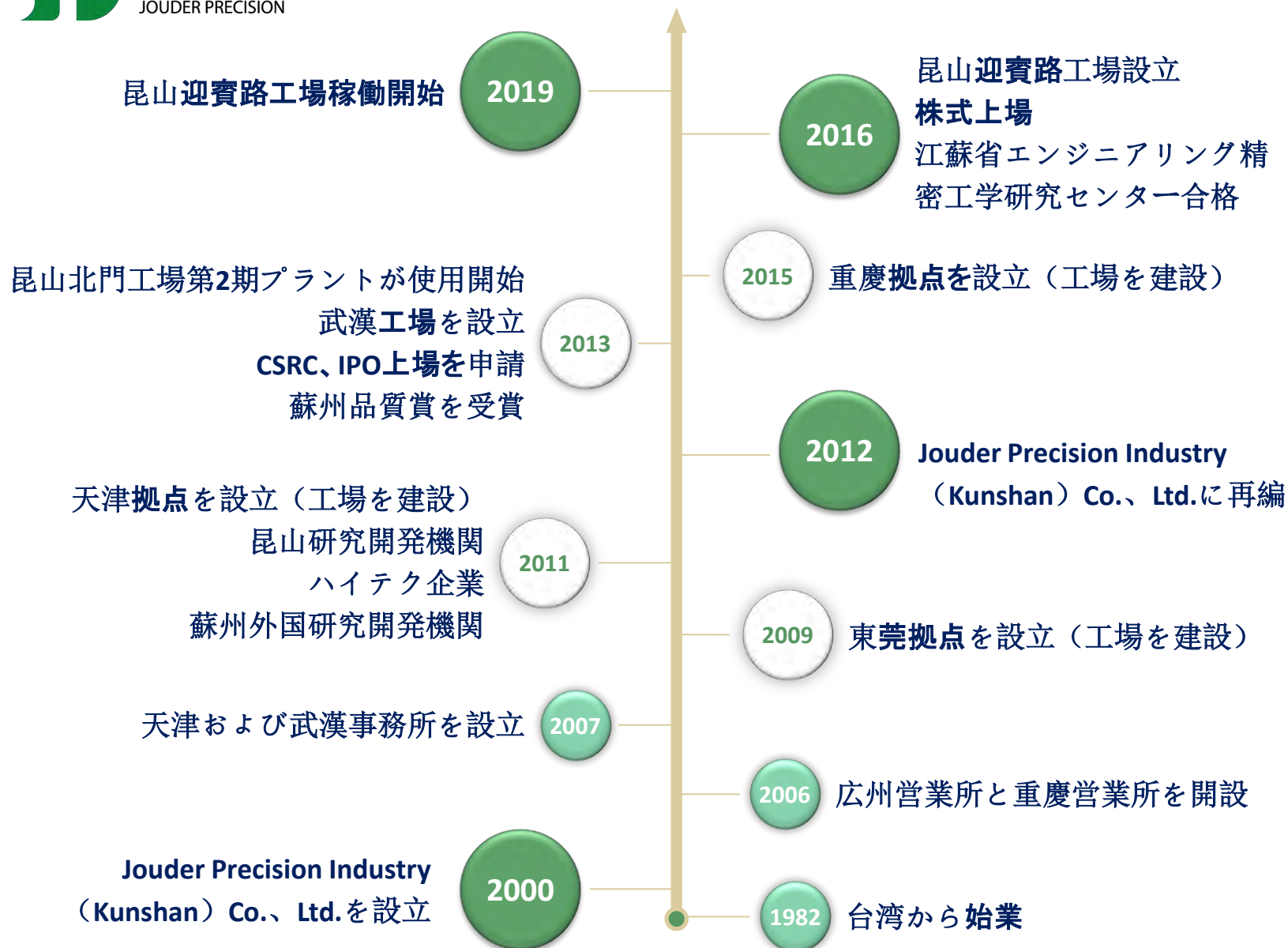
優德精密

JOUDER PRECISION



优德精密
JOUDER PRECISION

会社沿革

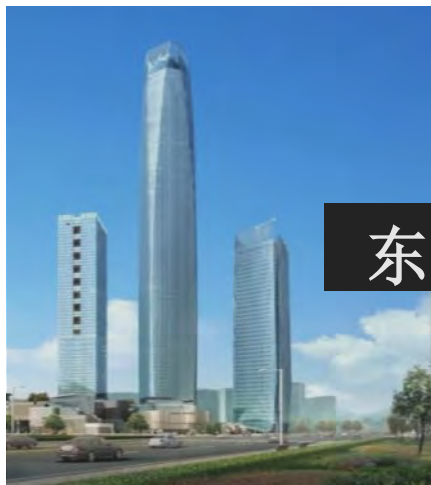


項目	内容
会社名:	优德精密工業(昆山) 株式会社
所在地:	江蘇省昆山市玉山鎮迎賓中路1123番
電話番号:	0086-512-5779-6000
創立:	2000年1月1日
会社タイプ:	株式会社(中外合資)
資本金:	13334 万人民币元
社員人数:	700人以上
面積:	本部18,000 M ² + 65,000M ²
営業額(2019年) :	3.54億人民币元 (56.15 億円)









东莞



天津



武汉



重庆



- ❖ 迎賓路工場，北門路工場，及び四つの分工場，合計生産社員約700人，生産設備約500台，熱処理設備15台，検出器械30台を保有しています。
- ❖ 北門路工場毎月800～1000セットのカムユニットが製造されており、3年間で3倍に拡大する計画が持っています。（市場に応じて）



天津工場

昆山迎賓路工場/北門路工場

武漢工場

重慶工場

東莞工場



优德精密
JOUDER PRECISION

カーメーカーお客様一覧

サプライヤーとして優徳は部品を提供しています。



上汽集团
SAIC MOTOR



广汽集团



HONDA



MAZDA



JMC



SOUEAST



TESLA



WELTMEISTER
威马汽车



小鹏汽车
XPENG MOTORS



HENGCHI
恒驰

A.O. SMITH
史密斯
美国热水专家



GREE 格力

美的 **Midea**

MAGNA
COSMA INTERNATIONAL

BENTELER

BOSCH
博世

LEAR
CORPORATION

faurecia

Gestamp

Johnson
Controls

FOXCONN

LUK INA FAG
SCHAEFFLER GROUP

stryker

ATV





SAIC GM: 2019年



TFTD: 2015-2019, 連續5年





カム部品倉庫



華中倉庫



西南倉庫



華北倉庫



華南倉庫



自動車金型部品





ダドコの中国国内唯一の総代理店として、優德精密とダドコは、緊密な協力関係を築いています。



特徴：

1. 品質管理の基、各自動車メーカー規格を製造。
2. 下記のお客様からご承認を頂いています。

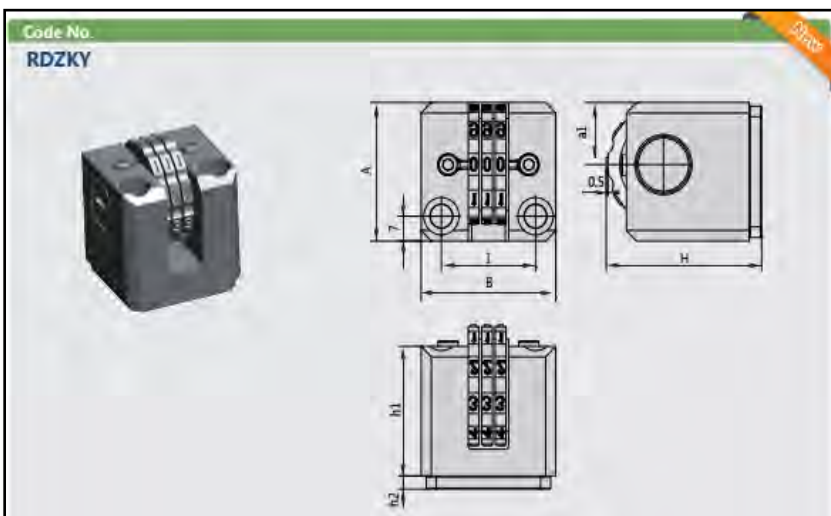




特徴：

1. カムユニット専用製造ラインで高品質のカムユニットを製造。
2. 下記のお客様からご承認を頂いています。



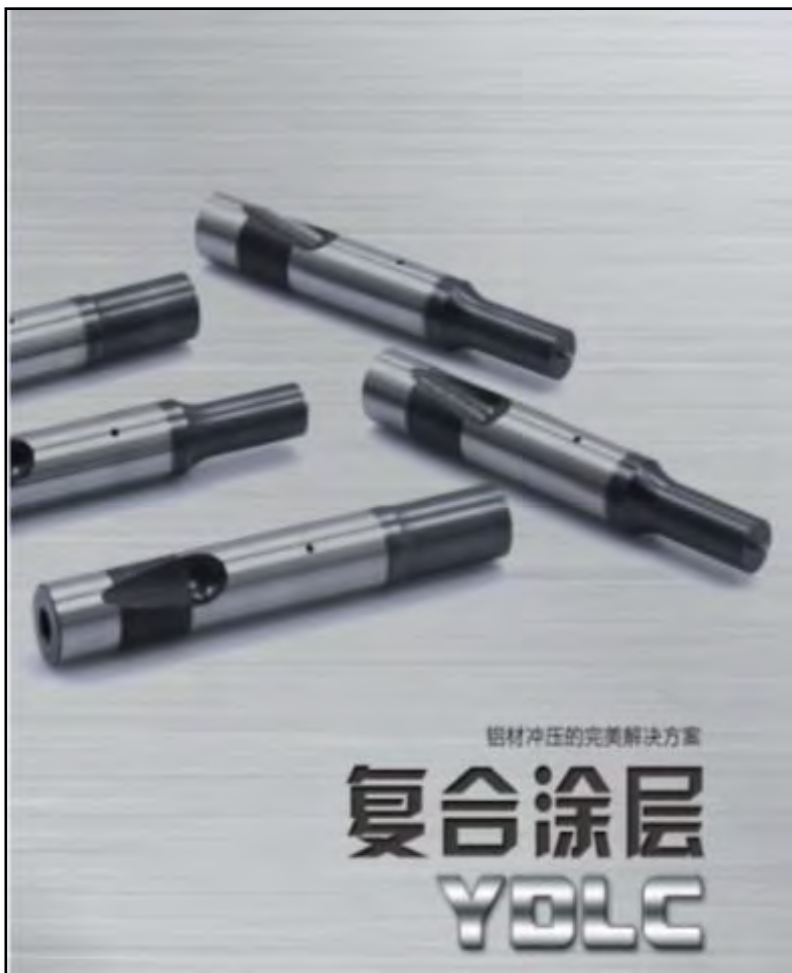


特徴:

1. 従来の刻印部品の難使用と難調整を解決する
目的で、優徳はお客様により簡単に使用して
頂き、迅速に調整できることを目標にニュー
タイプ刻印部品を設計・開発。当該刻印部品
はVW標準及び他のメーカー標準と交換可能。
2. ニュータイプ刻印部品は現在・・・



等の自動車メーカー様へ供給しています。



- 1) YDLCコーティングはアルミシートのプレス加工中にパンチに付着する屑付着防止の最高な解決方法。(通常のDLCを改善した独自製品)
- 2) 下記のお客様からご承認を頂いています。



— 奇瑞·捷豹路虎 —



BYTON



上汽集团
SAIC MOTOR



JMEV
江铃集团新能源

广汽菲克
GAC FCA



广汽集团



第三部分 生產 & 品質管理



旋盤・フライス盤設備		研磨設備		放電加工設備		熱処理及び他の設備	
1	精密旋盤	11	精密センターレス研磨機	22	成形放電機	28	真空焼入れ炉 (ガス)
2	精密高速旋盤	12	精密小外径研磨機	23	鏡面放電機	29	真空焼入れ炉 (オイル)
3	油圧自動旋盤	13	精密内径研磨機	24	穴放電機 (小穴)	30	焼戻し炉
4	精密制御旋盤	14	精密制御内径研磨機	25	ワイヤカット-低速	31	高周波熱処理
5	立式タレットフライス盤	15	プロジェクター研磨機 (PG)	26	ワイヤカット-中速	32	グローイオン窒化
6	立式/横式フライス盤	16	精密制御治具研磨機 (JG)	27	ワイヤカット-高速	33	自動鋸盤 (ソーイング)
7	CNC 立式 マシンセンター	17	精密 CNC 研削盤			34	各種類 タップチャンファ機
8	CNC横式マシンセン ター	18	精密横式ボーリング研磨 機			35	精密鏡面つや出し機
9	精密制御彫刻機	19	精密円筒研磨機				
10	ラジアルボール盤	20	精密平面研磨機 (1.5M ストローク)				
		21	精密成型研磨機				





特徴：

1. 恒温管理された精密加工現場。
2. 省エネルギー管理システムを導入。
3. 生産管理システムを利用してその状況を看板に表示。
4. 精密機器は主に日本から輸入されています。

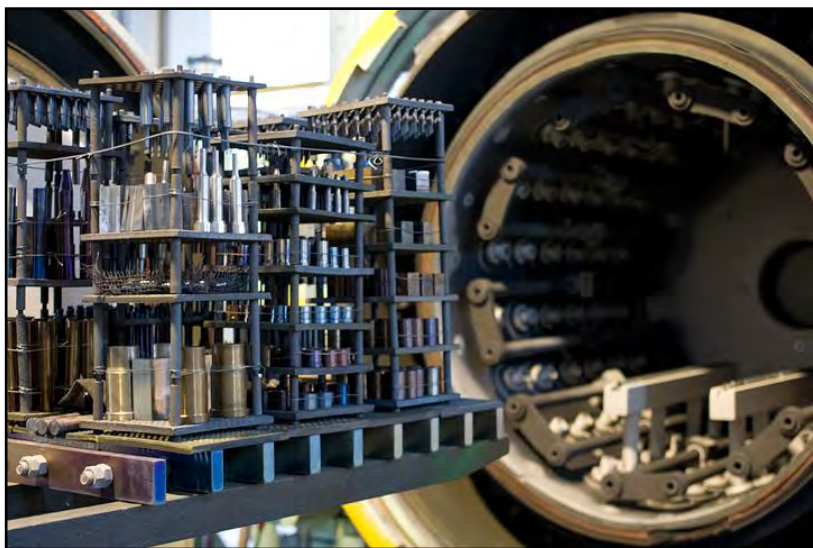




特徴：

1. Charmillesはスイスから輸入されたスローフィードワイヤカットで、寸法精度は $\pm 0.002\text{mm}$ に達し、表面精度はRa 0.1に達します。主に医療産業向けの自動化機器や精密部品の製造に使用されます
2. 様々な加工ニーズを満たすために、日本の大隈製のCNC旋盤および、スリット旋盤を導入しました。



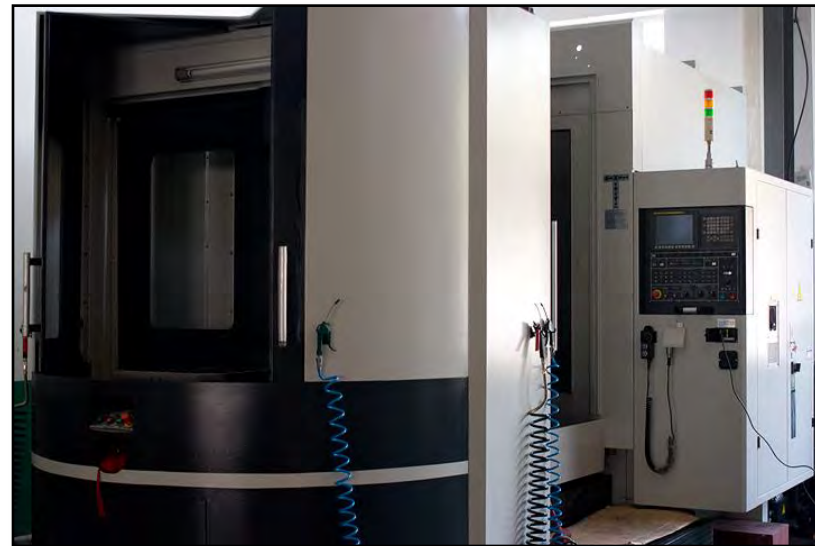




特徴：

1. NCでカムとプレートを加工。
2. 独立した品質検査室やプレステスト室を完備。
3. 材料と半製品の十分な在庫を保有。

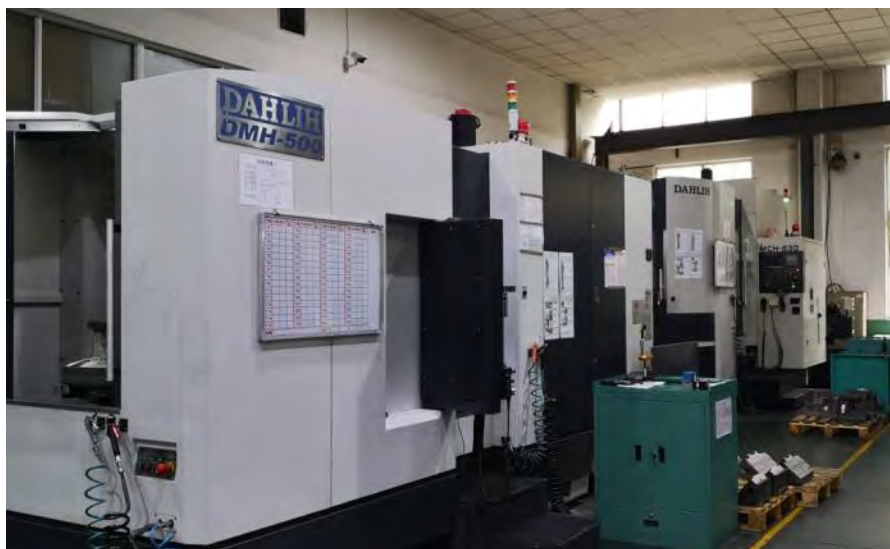






优德精密
JOUDER PRECISION

北門路工場



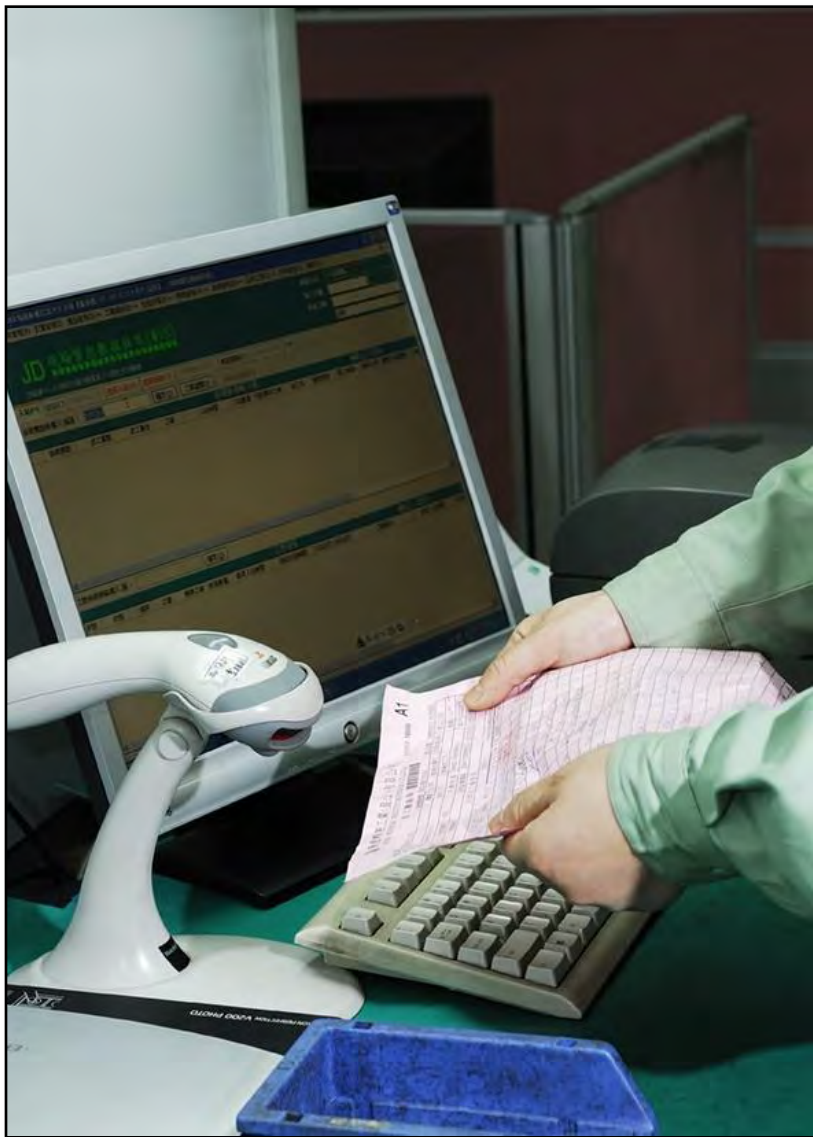


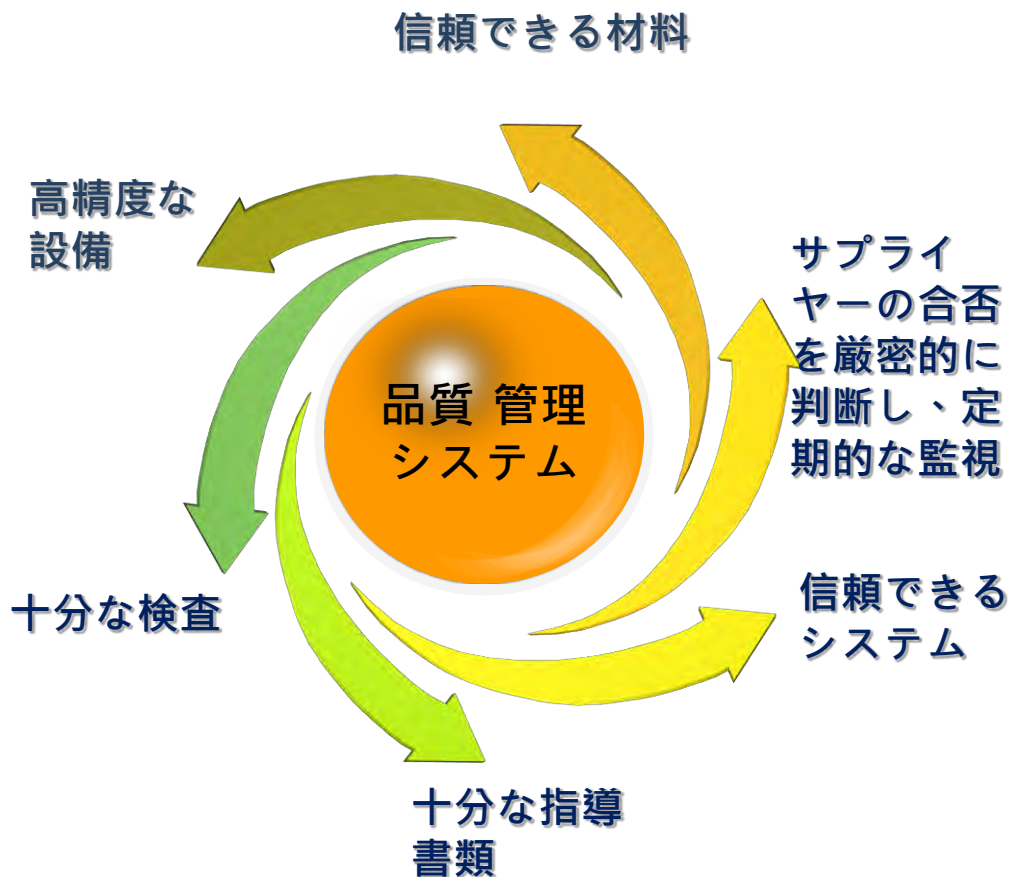
北門路工場では、一般的に使用されるカムユニット部品の在庫は半完成品と、完成品のカムユニットも含め、常時 5,000~7,000セットを準備し、納期は 約 2~4 週間です。



特徴：

1. システムによりバーコードを作成し、バーコードを活用して各工程での加工情報を完全に監視。
2. 各工程にスキャナ機と **PC** を設置、加工前後にスキャンする手順を制定。
3. 品質保証の重要な一環として各工程内の検査も確実に実施。

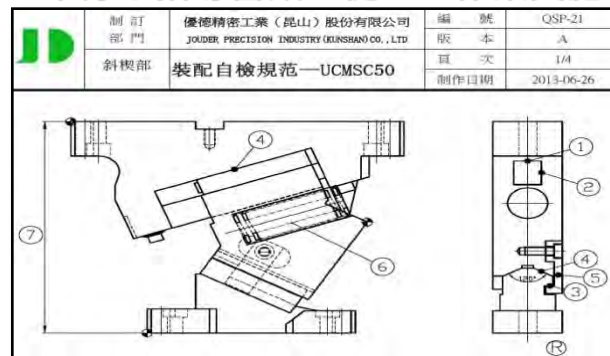




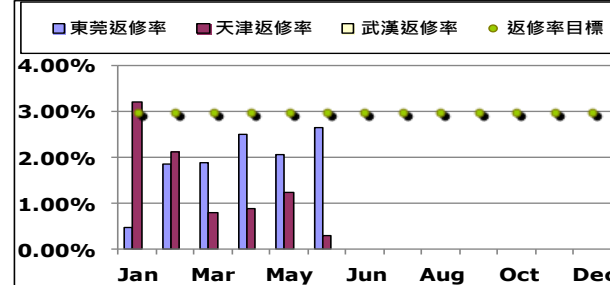
加工記録をスキャンしてデータ管理



十分な指導書類に従って作業実施



定期的な統計と分析に基づいた改善





品質検査設備

- | | |
|----|---|
| 1 | 三次元測定機 |
| 2 | 多関節測定機 (多関節三次元測定機) |
| 3 | 2.5 次元測定機 |
| 4 | 硬度測定機 (ロックウェル、ビッカース、ブリネル、ショア、レープ) |
| 5 | 精密投影機 |
| 6 | 金属顕微鏡 |
| 7 | 表面粗さ測定機 |
| 8 | デジタルハイト測定機 |
| 9 | 輪廓測定機 |
| 10 | 真円度測定機 |
| 11 | 各種類の精密内径、外径ノギス、マイクロ、通し、止めゲージ、ネジゲージなども備えている。 |



天瑞製スペクトルメータ

シリーズ：OES1000

配置：25 チャンネル

優徳は現在利用している原材
を25チャンネルで分析する。

材料コントロール：

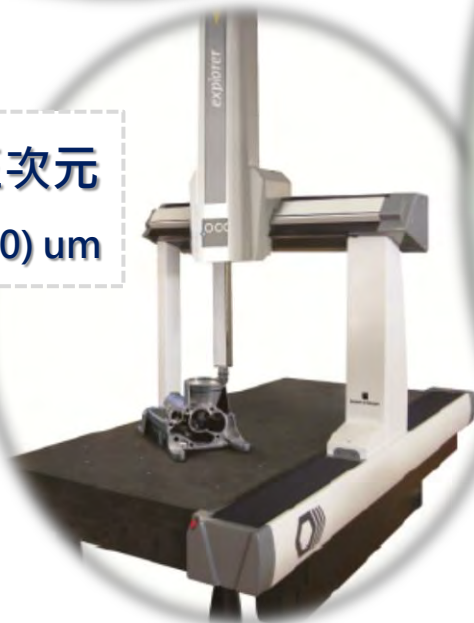
品質管理部はスペクトル
メータを利用して材料成分
中の金属元素はすべて合格
標準に達するかどうかを判
断する。

No.	元素	チャンネル	No.	元素	チャンネル
1	Al	Al1	10	P	P1
2	C	C1	11	Pb	Pb1
3	Cr	Cr1	12	S	S1
4	Co	Co1	13	Si	Si1
5	Cu	Cu1	14	Sn	Sn1
6	Fe	Fe1	15	Ti	Ti1
7	Mn	Mn2	16	V	V1
8	Mo	Mo1	17	W	W1
9	Ni	Ni1	18	Zn	Zn1
チャンネル合計		25			

Zeiss 三次元
(1.8+L)/350um



Hexagon 三次元
(2.9+4.0L/1000) um



工程管理：

カムセットの角度、位置及びカムユニットで最も重要な三部品 of 角度、位置及び穴ピッチなど重要な寸法に対して三次元測定機を活用して検査を実施。

JOUDER PRECISION

Thanks !

优德精密工业（昆山）股份有限公司
Jouder Precision Industry (Kunshan) co., Ltd.