优德精密工业(昆山)股份有限公司 JOUDER PRECISION INDUSTRY (KUNSHAN) CO., LTD.

ダイインサートのご紹介

TO THE PRECISION



优德精密 Jouder 本社

| 要項 | 記事 |
|------|--|
| 会社名 | Jouder Precision Industry (Kunshan) Co.; Ltd |
| 住所 | No. 3168, Beimen Road, Kunshan City, Jiangsu Province. |
| 電話 | 0086-512-57796000 |
| 創立 | 2000年 1月 1日 |
| 会社形態 | 共同パートナーシップ会社(中国と外国の合弁会社) |
| 資本金 | 2,000万米ドル(22億円相当) |
| 社員数 | 700名 超 |
| 工場面積 | 18,000 m + 65000m 昆山(2工場) |





优德精密 Jouder 本社外観





精密部品加工工場









www.jouder.com

OUDER

2020-5-16



設備一覧

| No | 機械名称 | No | 機会名称 |
|----|-------------------|----|----------------|
| 1 | 精密CNC旋盤 | 17 | CNC横型マシニングセンター |
| 2 | 精密高速旋盤 | 18 | CNC立形マシニングセンター |
| 3 | 油圧CNC旋盤 | 19 | CNC彫刻機 |
| 4 | 精密メーター旋盤 | 20 | 立フライス盤 |
| 5 | 精密センタレス研削盤 | 21 | EDMマシン |
| 6 | 精密外面研削盤 | 22 | EDMワイヤーカットマシン |
| 7 | 精密内孔研削盤 | 23 | 精密鏡面研磨機 |
| 8 | 精密形状研削盤 | 24 | カットオフマシン |
| 9 | プロファイルグラインダー (PG) | 25 | ボール盤 |
| 10 | ジググラインダー | 26 | パンチングマシン |
| 11 | CNC形状研削盤 | 27 | 空気圧マーキングマシン |
| 12 | 精密平面研削盤 | 28 | レーザーマーキングマシン |
| 13 | 真空ガス硬化機 | 29 | サンドブラスト機 |
| 14 | 真空油硬化機 | 30 | ロックウェル装置 |
| 15 | 焼戻し炉 | 31 | 高周波焼鈍機 |
| 16 | 高周波表面硬化設備 | 32 | イオン窒化機 |

総機械台数;500台超





优德精密 熱処理工場



- 1.独自のノウハウと厳格な品質管理により、 自社で熱処理を行い、硬度とリードタイム を保証します。
- 2.さまざまな熱処理プロセスを処理できます。 各プロセスはデジタルボードと接続して、 温度とタイミングを監視します。
- 3.各炉は厳格なサンプリング検査を行って品 質を保証します。



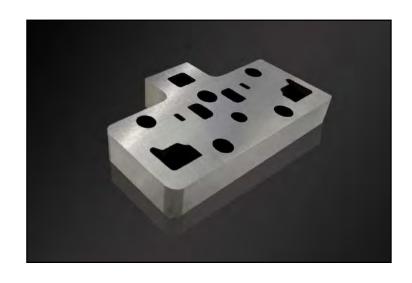


优德精密 JOUDER PRECISION

优德精密 加工製品例



Jouderは、様々な精密金型部品および金型インサートの製造に30年以上の経験があり、50人以上のエンジニアのエンジニアリングおよび研究チームが従事してます。





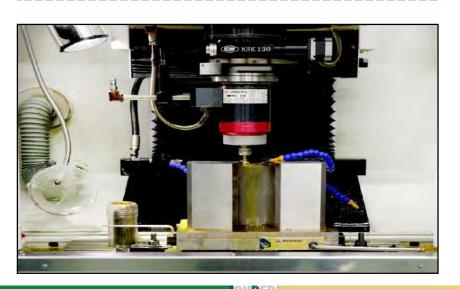


优德精密 精密加工機



Jouderには500台以上の精密機械があり、 マキノ、ソディック、三菱、Shigiya、 Mitsui、Wasinoなどの高精度の精密機械の 多くは 日本製ですが、一部にはヨーロッ パからの輸入機械も使用しています。







优德精密 精密加工製品例







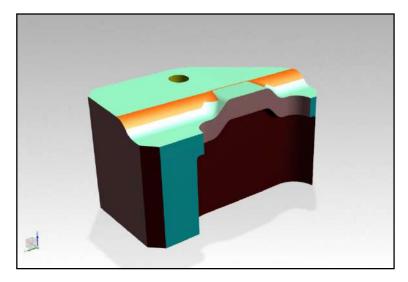


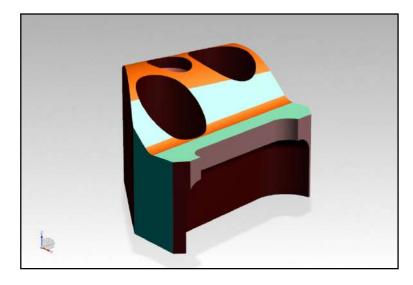


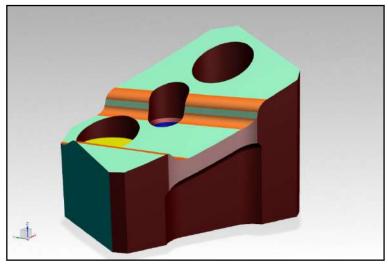


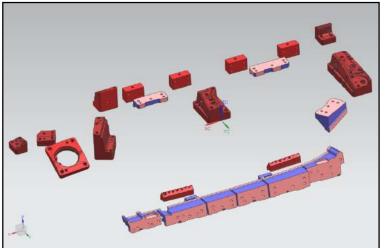


优徳精密 ダイインサート











高速マシンセンター





1.弊社には4台のマキノ高速マシンセンターがあり、熱処理後のHRC60の硬度の部品を加工できます。形状表面の許容誤差は±0.01mmに達します。

2.プロファイルの最高の許容誤差は ±0.005mmに達することができ、穴位置は ±0.003mmに達することができ、表面粗さ はRa 0.1に達することができます。

3.CNCマシンセンターの総台数は30台以上を保有しています。



优徳精密 ワイヤー放電加工機



1.AgieCharmilles、Sodick、 Mitsubishi製のワイヤー放電加工 機15台を保有しています。

2.AgieCharmillesの加工精度は、 ±0.002mmに達し、表面粗さは Ra 0.1に達することができます。







优德精密 CNC 治具研削機





1.Jouderでは、非貫通穴を含む特殊な精密 穴が開いた多くのダイインサートに対応し ます。

2.CNCジググラインダーを使用することにより、これらダイインサートの穴や特殊形状を寸法許容範囲±0.002mm、表面粗さはRa 0.1に加工することができます。



优徳精密 JOUDER PRECISION ミラー放電加工機



金型インサートの特殊な形状にはマキノミラーEDMマシンを使用します。マキノミラーEDMは非常に優れたマシンであり、寸法の許容範囲を±0.005mm、表面粗さでRa 0.2に到達することができます。



INLINER



优德精密 測定検査機器





検査機械

- **1** 多機能CMM
- 2 多関節アーム測定器 (ポータブルCMM)
- 3 2.5D多機能測定顕微鏡
- **4** 硬度計 (ロックウェル、ビッカース、ブリ ネル、ショア、リヒター)
- 5 精密プロファイルプロジェクター
- 6 金属組織顕微鏡
- 7 表面粗さ計
- 8 電子高さゲージ
- 9 プロファイルテスター
- 10 真円度試験機
- 11 分光計

内径/外径マイクロメーター、キャリパー、 **12** ピンゲージ、リングゲージ、スレッドゲー ジ、ブロックゲージなど、その他のツール

www.jouder.com



2020-5-16



优德精密 検査機器-分光計



| No | 元素 | チャネル | No | 元素 | チャネル |
|-------|--------|------|----|----|------|
| 1 | Al | Al1 | 10 | P | P1 |
| 2 | С | C1 | 11 | Pb | Pb1 |
| 3 | Cr | Cr1 | 12 | S | S1 |
| 4 | Co | Co1 | 13 | Si | Si1 |
| 5 | Cu | Cu1 | 14 | Sn | Sn1 |
| 6 | Fe | Fe1 | 15 | Ti | Ti1 |
| 7 | Mn | Mn2 | 16 | V | V1 |
| 8 | Mo | Mo1 | 17 | W | W1 |
| 9 | Ni | Ni1 | 18 | Zn | Zn1 |
| Total | Chanel | 25 | | | |

すべての金属元素を分析して原材料 (IQC) をチェックする25チャネルの分光計を保有, 適切な材料を確認するために非常に重要な 機械です。

金型インサートの主な材料として、SKH51、 SKD11、HMD5、S45Cなどを加工してい ます。



検査機器-CMM (三次元測定機)





多くのダイインサートは、CMMを使用して精度の寸法をチェックする必要があります。
Zeiss、Hexagonなど、いくつかのCMMがあり、測定精度は (1.8 + L) / 350umおよび (2.9 + 4.0L / 1000) umに達します。 製品の品質を保証する重要な測定器です。





Thanks!

优德精密工业(昆山)股份有限公司 Jouder Precision Industry (Kunshan) co., Ltd.